



BFM Bachmann FeedMaster System GRESSEL

Kompakte Automationslösung mit GRESSEL Spanntechnik und Werkstück-Magazin für maximale Flexibilität und Rentabilität

Durchgängig aufeinander abgestimmte Komponenten, dadurch schnell umrüstbar

Magazin

- bis zu 500 Rohteile, Speicherkapazität ist abhängig von der Rohteilegrösse
- schnelle Umrüstung mit Handrad



Beispiel

- Rohteile-Speicherkapazität:
40 mm x 40 mm x 160 mm => 192 Rohteile

Spanntechnik

- Hydraulisch betätigte Einfachspanner mit mechanischer Spannbereichseinstellung, ohne Demontage der Backen
- Spannkraft bis 40 kN bei 250 bar



Greifer

- mit extra grosser Öffnungsweite für Werkstücke von 10 - 40 mm
- keine Einrichtarbeiten nötig

Wirtschaftliche Fertigbearbeitung -> Erhöhung der Produktivität

Automatisiertes Fertigen der 1. und 2. Aufspannung.

Die Werkstücke werden vom Roboter gewendet. Rohteil und Fertigteil (1. und 2. Aufspannung) können mit unterschiedlichen Spannkraften gespannt werden.



Einfach, günstig und flexibel automatisieren

BFM Bachmann FeedMaster System GRESSEL

Mit dem modernen und flexiblen Industrieroboter eröffnen sich völlig neue Möglichkeiten, die Produktion wirtschaftlicher zu gestalten - auch in Ihrem Unternehmen:

- geringe Investitionskosten, kurze Amortisationszeit
- extrem kompakt (Platzbedarf 1,5m²), darf ohne Abschirmung verwendet werden
- Programmierung erfolgt einfach durch Teachen
- Rüstzeit/Umrüsten in kurzer Zeit möglich
- niedrige Implementierungskosten
- System kann an mehreren Maschinen eingesetzt werden
- Spannmittel mit mechanischem Nullpunkt-Spannsystem gredoc auf gredoc-NRS Maschinenplatte positioniert
- Handling-Gewicht bis ca. 8 kg (10 kg inkl. Greifer)



Magazin umrüsten


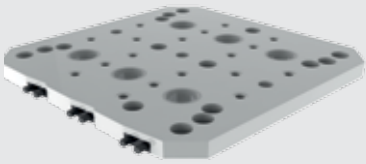

- Dimension des Rohteiles einfach am Handrad mit Zähler einstellen
- Magazin manuell bestücken und Produktion starten



Spanntechnik + Nullpunkt-Spannsystem

- Spannmittel können schnell in eine andere Position gebracht werden bzw.
- Spannmittel-Anzahl kann schnell und einfach variiert werden

BFM Bachmann FeedMaster System GRESSEL

| Automation | Bezeichnung | Optionen |
|---|---|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • Basisausführung: BFM Bachmann FeedMaster • Magazin: System GRESSEL • Roboter (Universal Robots): <ul style="list-style-type: none"> - Traglast: 10 kg (UR10) - Reichweite: 1'300 mm (UR10) - Positionier-/Wiederholgenauigkeit: +/-0.1 mm - Programmierung: Grafische Benutzerschnittstelle - 12" Leichtgewicht-Touchscreen - 6-Achsen (rotierende Gelenke) • Greifsystem kompl. funktionsfertig • inkl. Steuerung • inkl. Bereichsüberwachung Laserscanner | <ul style="list-style-type: none"> • Teleskopachsen • Visionsystem • Förderband/Teilerutsche • Endproduktgestell |
| Nullpunkt-Raster-Systemplatte | Bezeichnung | Optionen |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 1x gredoc NRS, Nullpunkt-Raster-Systemplatte 400 mm x 400 mm • Einzugskraft 120 kN (6x20 kN) | <ul style="list-style-type: none"> • Maschinenspezifische Nullpunkt-Spannsystem Rasterplatte gredoc NRS |
| Spanntechnik | Bezeichnung | Optionen |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • 2 Stk. solinos 100 hydraulisch mit Standardbacken inkl. Werkstückanschlag, Spannbereich 21 - 243 mm, Spannkraft max. 40 kN bei 250 bar • Ventilblock zur Einzelansteuerung inkl. Verschlauchung und gredoc Aufnahmebolzen | <ul style="list-style-type: none"> • Kundenspezifische Platten • solinos 65/100 hydraulisch mit Standardbacken, Spannbereich bis 174/243 mm, Spannkraft max. 20 kN/40 kN bei 250 bar • Formbacken |

Systempreis ab: CHF 85'000.--

Optional: Individuelle Maschinenanbindung, Inbetriebsetzung, Teileprogrammierung, Hydraulikaggregat, Schulung

www.gressel.ch

GRESSEL 
Spanntechnik

GRESSEL AG • Schützenstrasse 25 • CH-8355 Aadorf
T +41 52 368 16 16 • F +41 52 368 16 17 • info@gressel.ch

20130731