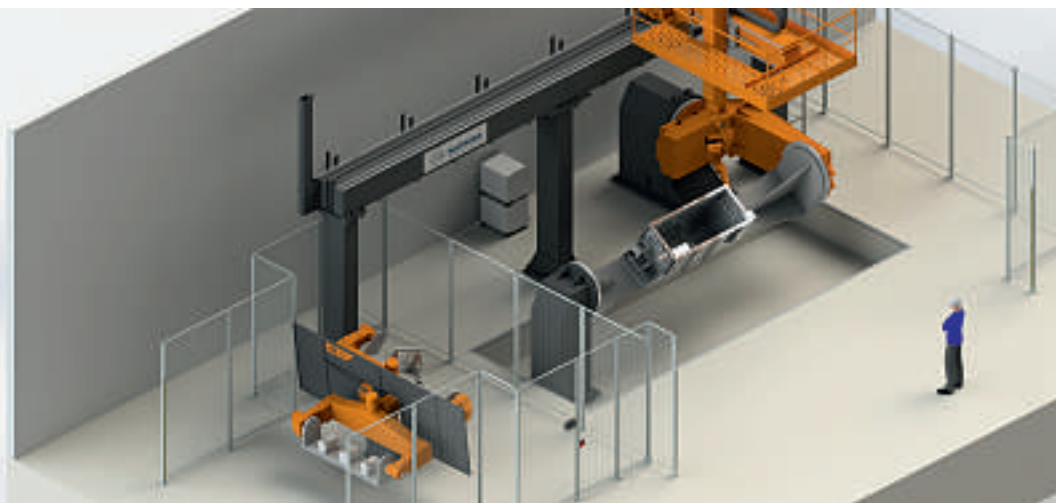


Schweisportal steigert Fertigungskompetenz

Der Automationspezialist Bachmann Engineering baut für das Aluminiumschweisswerk E. Nussbaumer AG ein Schweisportal für grosse, anspruchsvolle Konstruktionen. Die Anlage wird komplett offline programmiert und optimiert.



Das neue Schweisportal der E. Nussbaumer AG ist ausgestattet mit einem 6-Achsen-Industrieroboter, einem Längs-, Quer- und Höhenfahrwerk sowie einem umfassenden Positioniersystem. (Bild: Bachmann)

(re) Das im Bereich Automation und Robotik tätige Systemhaus Bachmann Engineering AG, Zofingen/AG, hat von dem renommierten Aluminiumschweisswerk E. Nussbaumer AG den Zuschlag für den Bau eines Schweisportals erhalten. Mit der Anlage, die kommenden Herbst in Betrieb genommen wird, sollen grosse, komplexe Aluminiumkonstruktionen vollautomatisch geschweisst werden.

Entsprechende Konstruktionen sind eine Spezialität des in Bremgarten/AG ansässigen 25-Mitarbeiter-Unternehmens. Sie werden auf der Basis spezifischer Kundenanforderungen in drei firmeneigenen Hallen mit einer Gesamtproduktionsfläche von knapp 2000 m² hergestellt. Als Zulieferer für die Grossindustrie fertigt die 1962 ge-

gründete E. Nussbaumer AG unter anderem Gestellaufbauten für Hochstromrichter und Lichtbogen-Ofenanlagen, Kessel für Transformatoren, Ventilkessel und Expansionsgefässe sowie hochwertige Schweisstrukturen für den Brückenbau, die Hochspannungstechnik sowie den Schiffbau.

Nussbaumer-Geschäftsleiter Daniel Erni unterstreicht die Bedeutung des neuen Portals: «Für uns ist es zentral, dass wir uns laufend weiterentwickeln, um unseren Kunden einen wirtschaftlichen Schweisprozess anbieten zu können. Dazu gehört das integrierte Verarbeiten der CAD-Daten bis hin zur qualitativ hochstehenden Roboterschweissanwendung. Das neue Portal wird unsere Kompetenz in diesem Bereich stärken.»

Die neue Anlage ist mit einem 6-Achsen-Industrieroboter, einem Längs-, Quer- und Höhenfahrwerk sowie einem umfassenden Positioniersystem ausgerüstet. Der Industrieroboter des Typs IRB 2600 ID-8/2.00 von ABB bietet eine Reichweite von 2 m und eine Handhabungskapazität von 8 kg. Mithilfe des Fahrwerks kann er auf einer Länge von 10,6 m, einer Breite von 1,5 m und einer Höhe von 1,5 m positioniert werden.

Nutzlast von mehr als 12 t möglich

Die zu fügenden Aluminiumkonstruktionen werden – je nach Umfang – entweder mittels Drehtisch und 2-Achsen-Positionierer ABB IRBP D600 (Durchmesser Arbeitsbereich: 1200 mm; Nutzlast: 600 kg pro Seite) oder durch den 2-Achsen-Positionierer ABB IRBP i-A 5000 (Durchmesser Arbeitsbereich: 4000 mm; Nutzlast: 5000 kg) zugeführt. Die Nutzlast des IRBP i-A 5000 kann auf 12400 kg gesteigert werden. Das Portal wird komplett offline programmiert und optimiert. So lassen sich die Schweiszeiten bereits vor der Produktion exakt berechnen. ■

E. Nussbaumer AG
5620 Bremgarten, Tel. 056 641 00 10
info@aluschweisswerk.ch

Bachmann Engineering AG
4800 Zofingen, Tel. 062 752 49 49
info@bachmann-ag.com