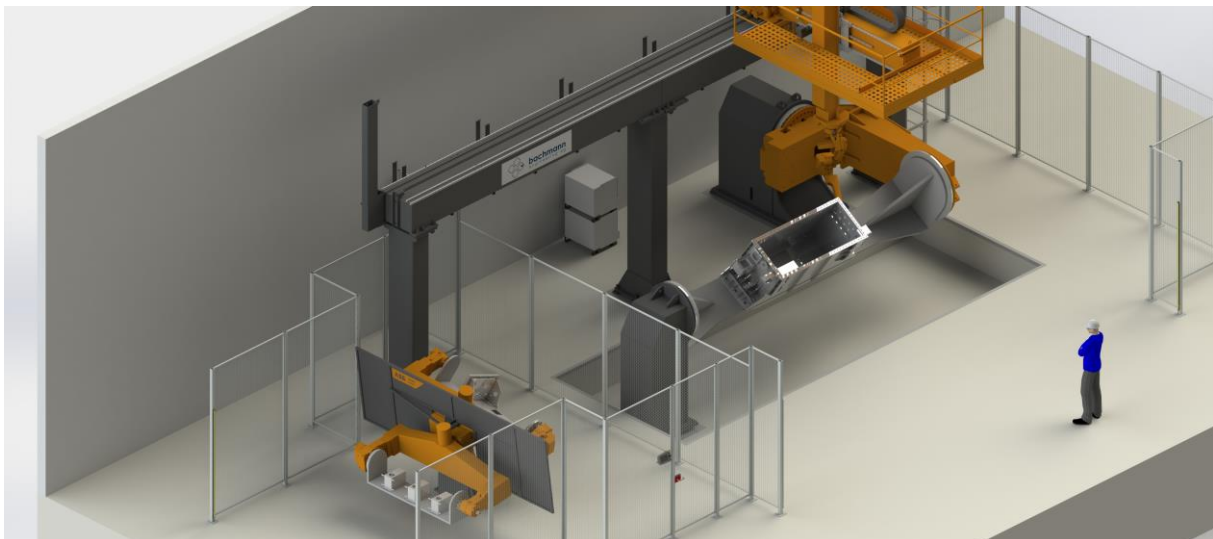


## **bachmann engineering ag baut Schweissportal für Aluminiumschweisswerk E. Nussbaumer AG**

**Die Automationspezialistin bachmann engineering ag hat vom bekannten Aluminiumschweisswerk E. Nussbaumer AG den Zuschlag für den Bau eines Schweissportals erhalten. Das Portal erlaubt das vollautomatische Schweißen von grossen, komplexen Aluminiumkonstruktionen. Es ist mit einem 6-Achs-Industrieroboter, einem Längs-, Quer- und Höhenfahrwerk sowie einem umfassenden Positionierungssystem ausgerüstet.**

„Wir sind stolz und freuen uns sehr, dass wir dieses Schweissportal für die E. Nussbaumer AG bauen dürfen. Es ist für uns eine Bestätigung unserer umfassenden Expertise im Bereich der Automationstechnik.“ So kommentiert Roger A. Bachmann, Geschäftsführer der in Zofingen domizilierten Automationspezialistin bachmann engineering ag den Vertragsabschluss. Daniel Erni, Geschäftsleiter des in Bremgarten ansässigen Aluminiumschweisswerk E. Nussbaumer AG, betont die Wichtigkeit des neuen Portals, das im Herbst 2014 in Betrieb genommen werden soll: „Für uns ist es zentral, dass wir uns laufend weiterentwickeln, um unseren Kunden einen wirtschaftlichen Schweißprozess anbieten zu können. Dazu gehören das integrierte Verarbeiten der CAD-Daten bis hin zur qualitativ hochstehenden Roboterschweißanwendung. Das neue Portal wird unsere Kompetenz in diesem Bereich verstärken.“



### **Nutzlast bis zu 12'400 kg**

Das neue Gantry-Schweißportal verfügt über einen 6-Achs-Industrieroboter IRB 2600ID 8/2.00 mit 8 kg Nutzlast und 2 m Reichweite. Das Fahrwerk ermöglicht die Positionierung des Roboters auf einer Länge von 10.6 m, einer Breite von 1.5 m und einer Höhe von 1.5 m. Die zu schweisenden Aluminiumkonstruktionen werden – je nach Umfang – entweder mit dem Drehtisch und 2-Achsen-Positionierer IRBP D600 (Arbeitsbereichdurchmesser: 1200 mm; Nutzlast: 600 kg pro Seite) oder dem 2-Achsenpositionierer IRBP i-A 5000 (Arbeitsbereichdurchmesser: 4000 mm; Nutzlast: 5000 kg) zugeführt. Die Nutzlast des IRBP i-A 5000 kann mittels Tailstock auf 12'400 kg erhöht werden. Das Portal wird komplett offline programmiert und optimiert. Schweißzeiten können so bereits vor der Produktion exakt berechnet werden.



Das 1962 gegründete **Aluminiumschweisswerk E. Nussbaumer AG** beschäftigt in Bremgarten rund 25 Mitarbeitende. Das Unternehmen hat sich auf die Bearbeitung von Aluminium spezialisiert, vor allem auf das Schweißen von grossen, anspruchsvollen Konstruktionen, die auf der Basis von spezifischen Kundenanforderungen in drei firmeneigenen Hallen (Produktionsfläche: 1900 m<sup>2</sup>) hergestellt werden. Als Zulieferer für die Grossindustrie stellt die E. Nussbaumer AG unter anderem Gestellaufbauten für Hochstromrichter und Lichtbogen-Ofenanlagen, Kessel für Transformatoren, Ventilkessel und Expansionsgefässe sowie hochwertige Schweisskonstruktionen für den Brückenbau, die Hochspannungstechnik und den Schiffsbau her. Weitere Informationen: [www.aluschweisswerk.ch](http://www.aluschweisswerk.ch)

**bachmann engineering ag** mit Sitz in Zofingen baut über die Landesgrenzen hinaus schlüsselfertige Roboter und Automationsanlagen nach Mass. Als Systemhaus für Automation und Robotik verfügt bachmann engineering ag über eine langjährige Erfahrung und einen ausgezeichneten Ruf. Im Bereich der Teilezuführung und Teilevereinzelnung mittels Robotik ist bachmann engineering ag Schweizer Produktmarktführerin. Weitere Informationen: [www.bachmann-ag.com](http://www.bachmann-ag.com)

**Medienkontakt:** Roger A. Bachmann, Geschäftsführer  
[info@bachmann-ag.com](mailto:info@bachmann-ag.com), Tel. 062 752 49 49